



MG 45

Malta per muratura classe M10



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato, calce idrata, legante idraulico, calce eminentemente idraulica e additivi specifici.

Fornitura e stoccaggio

MG 45 classe M10 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ e in sacchi su pallet con estensibile.

Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

I supporti da allettare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi. Con temperature elevate si consiglia di bagnare bene il laterizio prima della posa. Per l'applicazione operare come segue: preparare l'impasto dosando circa 15 lt di acqua x 100 kg di prodotto secco; agitare in betoniera ed eventualmente aggiungere acqua fino a raggiungere la consistenza ottimale (per la fornitura in sacchi); regolare il flussimetro del mescolatore fino al raggiungimento della consistenza ottimale (per la fornitura con impianto silo); provvedere al montaggio dopo aver posizionato allineamento e piombi, avendo cura di eseguire un corretto allettamento di ogni singolo elemento.

MG 45

Campi di impiego

MG 45 classe M10 è una malta per muratura che trova impiego in tutte le tipologie di muratura esterna e interna. Vista l'alta resistenza meccanica è indicata anche per murature portanti. Su richiesta è disponibile anche nella versione idrofugata denominata MGK 45 classe M10.

Voci di capitolato

Gli elementi utilizzati per l'elevazione di pareti sia interne che esterne tipo mattoni forati, blocchi in cemento, ecc. devono essere accuratamente allettati con malta premiscelata del tipo MG 45 classe M10 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte selezionato, leganti aerei e idraulici e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione.

Avvertenze

Non mescolare MG 45 classe M10 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare MG 45 classe M10 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Bagnare bene i supporti prima della posa. Non applicare su supporti gelati.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Confronto Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

MG 45

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-2	PRESTAZIONI
Peso specifico	1600 kg/m ³ deter. in caduta libera
Diametro massimo	3 mm
Tempo d'impiego	2 h
Acqua d'impasto	15% ca.
Ritiro igrometrico	0,45 mm/m
Spessore minimo di applicazione	0,5 cm
Contenuto di cloruri	< 0,01%
Res. a taglio iniziale	0,15 N/mm ² (valore tabulato)
Res. mecc. a flessione a 28 gg	> 3,8 N/mm ²
Res. mecc. a compr. a 28 gg (cat. M10)	> 12 N/mm ²
Reazione al fuoco	classe A1
Permeabilità al vapore acqueo μ	15/35 (valore tabulato)
Conducibilità termica λ	1,04 W/mK (valore tabulato)

v. 08/2023

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.